



Produktbeschreibung

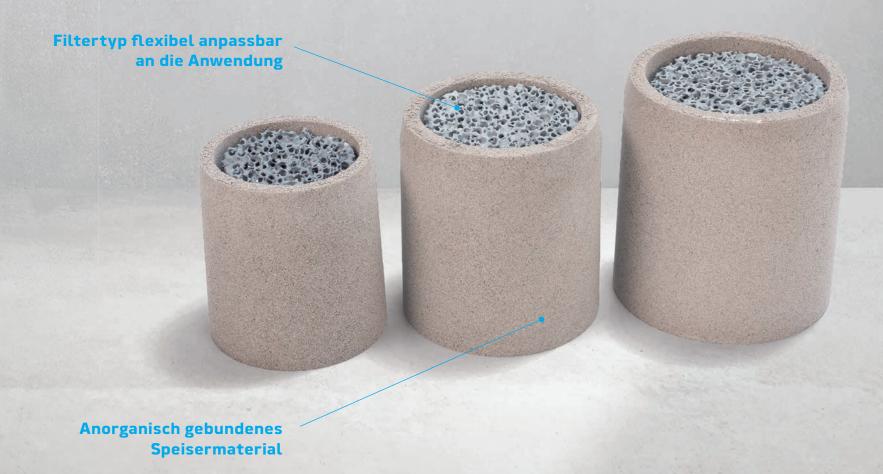
FILTER-Speiser sind in der Lage, die beim Gießprozess elementaren Aufgaben des Filterns und des Speisens des Gussteils abzudecken. Hierbei wird eine Kombination aus einem isolierenden oder exotherm-isolierenden Speiserkörper mit einem Schaumkeramikfilter geschaffen, die es dem Gießer ermöglicht, das Gießmetall direkt in das Gussteil zu gießen.

Aufgrund der Flexibilität des Systems können FILTER-Speiser im Stahl- und Eisenguss sowie bei allen gängigen Formverfahren (vertikal / horizontal / Maschinen- und Handformverfahren) verwendet werden. Lediglich der eingesetzte Filter muss entsprechend dem Gießmetall und der gewünschten Durchflussrate angepasst werden.

Zur Reduzierung der Putzkosten sind die FILTER-Speiser mit Brechkernen verfügbar, deren Speiserhalsdurchmesser auf das Modul und den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt werden kann.

Unsere FILTER-Speiser werden ausschließlich mit anorganischen Speisermassen gefertigt und sind somit nahezu geruchs- und -emissionsarm in der Fertigung unserer Kunden.

FILTER-Speiser



Produktvorteile

- Reduzierung des Kreislaufanteils
- Reduzierter Platzbedarf des Gießsystems führt zur effizienteren Plattenbelegung oder Reduzierung der Formkastengröße
- Prozesssichere Speisung
- Reduzierung der Putzkosten
- Verbesserte Gussoberfläche
- Anorganisch gebundenes Speisermaterial geruchsund -emissionsarm



Bild 1: FILTER-Speiser mit Brechkern

Anwendungsbeispiel 1 – FILTER-Speiser für vertikale Formteilung

Insbesondere bei Formverfahren mit einer vertikalen Formteilung ist der Gießer auf eine effiziente Plattenauslegung und somit ein platzsparendes Einguss- und Speisersystem angewiesen, damit eine wirtschaftliche Produktion gewährleistet werden kann. Hierbei kann die Positionierung von Filter- und Speiserelementen über automatisierte Kerneinleger im Maschinentakt erfolgen.

Um eine prozesssichere Positionierung der FILTER-Speiser in einer vertikal geteilten Form sicherzustellen, wurde die FS-Serie entwickelt. Hierbei verfügt der gegenkonisch geformte FILTER-Speiser über einen rechteckigen Fuß, der die prozesssichere Passung in der Gießform gewährleistet.



Bild 2: FILTER-Speiser für vertikale Anwendungen

Anwendungsbeispiel 2 – Gusstraube mit zentraler Filtereinheit

Durch den Austausch eines konventionellen Gießsystems durch ein Gießsystem mit FILTER-Speiser kann die Plattenbelegung effizienter gestaltet werden. Dies resultiert in einem wirtschaftlicheren Sand-Eisen-Verhältnis, einer Reduzierung des Kreislaufmaterials und einer verbesserten Speisung.

Eckdaten

Gewicht Gussteil	14,3 kg
Gewicht Gusstraube	19,3 kg
Ausbringung	74,4%

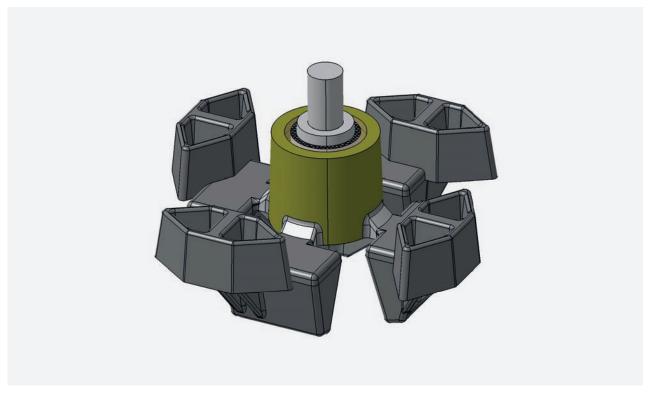


Bild 3: 3D-Modell mit FILTER-Speiser

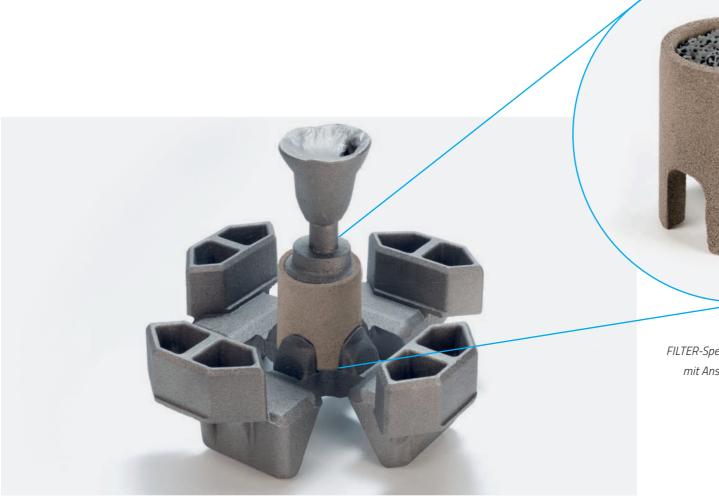


Bild 5: FILTER-Speiser FST 60-90 / 4A mit Anschnitten 90 / 4A

Bild 4: Gussteil mit FILTER-Speiser FST 60-90 / 4A

Highlights



Erhöhung der Ausbringung



Effizientes Speisen auf kleinstem Raum



Emissionsfrei aufgrund von anorganischem Speisermaterial



Für vertikale und horizontale Formverfahren geeignet



Benzstraße 15
41515 Grevenbroich
+49 2181 23394-0
info@gtp-schaefer.de
www.gtp-schaefer.de